

Hi-Bon ハイボン®

 日立化成ポリマー株式会社

中国區代理店

東莞市鈦品塑膠電子制品有限公司
東莞市橫瀝鎮橫樞村綜合開發區
TEL.0769-8706-0100

11-583

開發本部 野田開發部

千葉県野田市中里 200 番地

TEL. 04-7129-1154

発行年月日 2002 年 10 月 30 日

銘板専用雙面膠帶

Hi-Bon 11-583 產品簡介

Hi-bon 11-583 為一款適用於銘板及塑膠類材質黏貼之雙面膠帶

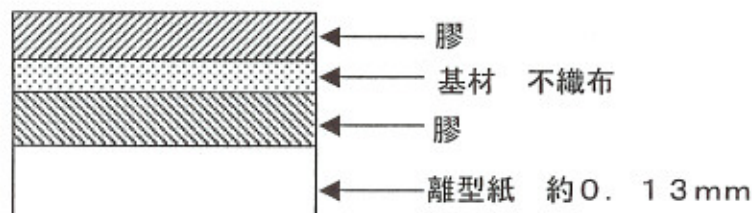
此款膠帶尤其對於聚烯烴 (polyolefin) 橡塑膠類材質的黏合十分出色

1. 特色

- (1) 適用於聚烯烴類橡塑膠材質，如 PP，PE 之貼合固定。
- (2) 適用範圍廣泛，如銘板，泡棉，金屬板之貼合固定。
- (3) 彎曲面貼合能力佳，貼合後之抗反彈性良好，不易有翹起之現象產生。
- (4) 耐熱性佳，取得 UL969 認證。

2. 製品構成

- (1) 形 狀 卷狀
- (2) 顏 色 乳白色
- (3) 基 材 不織布
- (4) 主成份 丙烯酸基酯合成膠 (壓克力膠系)
- (5) 黏 力 25 (N/20mm)
- (6) 膠 厚 0.14 (mm)



3. 尺寸

最大寬度(mm)	標準長度(M)
1, 200 mm	50M

有關於其他尺寸及分切加工，歡迎來電洽詢。

Hi-Bon ハイボン®

日立化成ポリマー株式会社

開発本部 野田開発部

千葉県野田市中里 200 番地

TEL. 04-7129-1154

発行年月日 2002 年 10 月 30 日

11-583

使用注意事項

當使用本產品前，敬請先詳閱下列使用說明，以防止不必要的災害發生。

1. 使用時注意事項

- (1) 由於膠帶含有微量的易燃有機溶劑，請保持使用場所的通風良好並安裝必要的通風設備。
- (2) 膠帶和皮膚的直接接觸，可能會引發皮膚不適及過敏發炎的現象，使用膠帶之時，請戴上保護手套以避免膠帶和皮膚的直接接觸。
- (3) 為了防止靜電現象產生，請在使用場所安裝防靜電設備並依照使用情況的狀況，搭配防止帶電的工作服及工作鞋。

2. 緊急處理

- (1) 若膠帶黏到皮膚，請儘快除去黏在皮膚上的膠並用清水及肥皂清洗黏到的部位。如果有引發皮膚不適及過敏發炎的現象，請儘速就醫。

3. 保存方式

- (1) 請保存在避免日光直射，高溫多溼的地方。
- (2) 請依照購入時間先後，保持先購先用的原則，避免產品存放過久，影響品質。
- (3) 保存時請用直放豎立的方式保存。
- (4) 使用完剩下的膠帶，請使用 PE 密封袋密封保存。

*說明事項

1. 使用本公司產品前請先確認客戶使用方式及用途。
2. 本型錄所記載的膠帶特性為測試結果之一例，並非絕對保證值，敬請了解。
3. 本型錄所記載產品的規格，有不通知變更的可能，敬請了解。
4. 關於本型錄所記載產品之用途及應用，並非不會對第三者工業所有權之相抵觸之保證，敬請了解。

Technical Report

11-583

◎日立化成ポリマー株式会社
野田工場
千葉県野田市中里 200 番地
TEL. 04-7129-1154

銘板専用雙面膠帶 Hi-Bon 11-583 技術資料

Hi-bon 11-583 為一款適用於銘板及塑膠類材質黏貼之雙面膠帶
此款膠帶尤其對於聚烯烴 (polyolefin) 橡塑膠類材質的黏合十分出色

1. 對於不同材質被貼物之黏性強度測試

表 1 不同材質被貼物之黏性強度測試結果

			11-583	他牌品 A	他牌品 D
180° 剝離黏 性強度 (N/20mm)	初期	不鏽鋼板	16 A	11 A	14 A
		鋁板	14 A	10 A	13 A
		PP 板	10 A	7 A	9 A
		PC 板	19 A	12 A	17 A
		ABS 板	16 A	12 A	15 A
		PS 板	15 A	10 A	14 A
		PVC 板	19 A	13 A	16 A
	23°C 24 hr 後	不鏽鋼板	28 A C	18 A	21 A
		鋁板	18 A	13 A	17 A
		PP 板	15 A	8 A	13 A
		PC 板	22 A C	14 A	18 A
		ABS 板	17 A	13 A	16 A
		PS 板	19 A	13 A	18 A
		PVC 板	28 A C	23 A C	19 A

[破壞記號說明] A: 界面破壞 C: 凝聚破壞

[測試條件] 貼合條件: 溫度 23°C、2kg 滾筒來回滾動 1 次

測試時間: 貼合後立即測驗(初期)及溫度 23°C 放置 24hr 後測試

拉力速度: 300 mm/分

Technical Report

◎ 日立化成ポリマー株式会社

野田工場

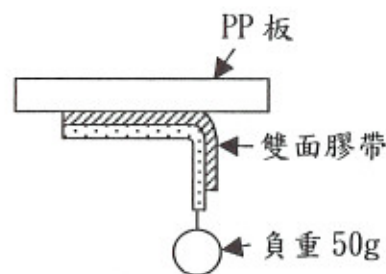
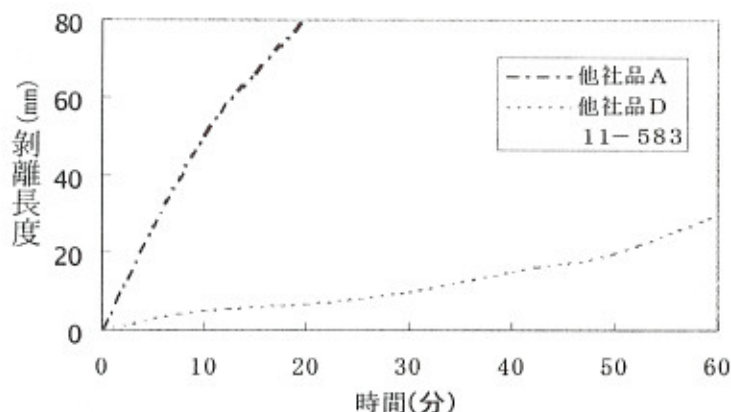
千葉県野田市中里 200 番地

TEL. 04-7129-1154

11-583

2. 耐反彈性

用雙面膠帶黏貼 PP 板，在攝氏溫度 80°C 環境下負重 50g（即剝離力量），測試雙面膠帶的耐反彈性及其黏力強度。



耐反彈性測試圖

3. 耐久性

表 2

			11-583	他牌品 A	他牌品 D
180° 剝離 黏力強度 (N/20mm)	不鏽鋼板	耐熱老化性	34 C	27 C	24 A
		耐濕熱性	31 C	21 A	26 A
	PP 板	耐熱老化性	16 A	10 A	12 A
		耐濕熱性	27 C	11 A	14 A

[破壞記號] A：界面破壞 C：凝聚破壞

[測式條件] 貼合條件：溫度 23°C、2kg 滾筒來回滾動 1 次

調整：在溫度 23°C 環境下貼合後，放置一日之後開始測試

測試環境：耐熱老化性測試...80°C * 72 hr

耐濕熱性測試 ...50°C 95% * 72 hr

測定：取出後 23°C * 1 hr

拉力速度：300 mm / 分

4. 耐熱保持力

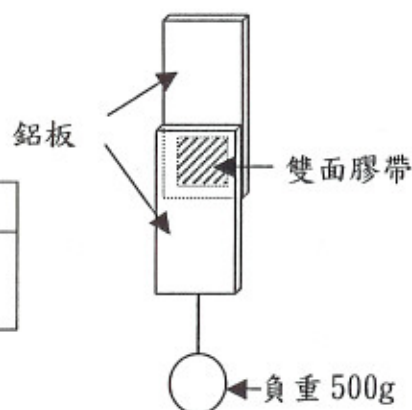
表 3

	11-583	他牌品 A	他牌品 D
保持時間 hr	>20 (偏移 3 mm)	>20 (偏移 4 mm)	5.3 C

[條件] 被貼物：鋁板 * 鋁板

測試溫度：70°C

負荷重量：500g/20mm * 20mm



持久力測試圖